

ICS 81.040.01  
N 64



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 12808—2015  
代替 GB/T 12808—1991

GB/T 12808—2015

## 实验室玻璃仪器 单标线吸量管

Laboratory glassware—One mark pipettes

中华人民共和国  
国家标准  
实验室玻璃仪器 单标线吸量管  
GB/T 12808—2015

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

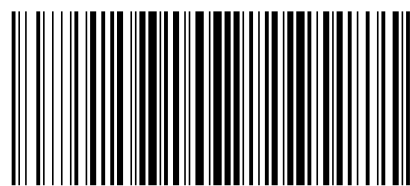
\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 15 千字  
2016年2月第一版 2016年2月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-53206 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 12808—2015

2015-12-31 发布

2016-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

### 7.2.2 组批规则

同一时间所交付的同一品种规格的产品为一批。

### 7.2.3 检验实施和检验结果

由生产企业按表 7 的出厂检验项目进行抽样检验。经检验合格的批产品方可出厂,出厂时应附有合格证。

## 8 标志、包装、运输和贮存

### 8.1 标志

#### 8.1.1 产品标志

下列标志应牢固地标记在每支单标线吸量管上:

- 生产厂商标;
- 标准温度“20 ℃”;
- 标称容量数字及容量单位“mL”;
- 级别符号“A”或“B”级;
- 量出式符号“Ex”。

#### 8.1.2 包装标志

下列标志应牢固地标记在包装箱上:

- 应有包装储运图示标志“小心轻放”“怕湿”;
- 产品名称、规格数量、净重、毛重、体积;
- 制造厂名、注册商标、生产日期;
- 厂址、电话。

### 8.2 包装

#### 8.2.1 内包装

应用纸盒或塑料袋,应有合格证,合格证应注明产品名称、规格、数量。数量用 10 的倍数。不应用纸屑、泡沫塑料等填充物。

#### 8.2.2 外包装

外包装纸箱应符合 GB/T 6543 的要求,箱外边应封口,打井字,质量不应超过 25 kg。

### 8.3 运输

产品可用任何运输工具运输,装卸不应抛掷,运输应有防雨、雪措施。

### 8.4 贮存

包装后的产品应在室内贮存,垛应垫稳,堆码不应过高,防止压坏和倒垛,不应与强酸、强碱、氟化物接触。

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 12808—1991《实验室玻璃仪器 单标线吸量管》。与 GB/T 12808—1991 的主要差异如下:

- 增加了术语和定义;
- 增加了产品外观要求及检验规则;
- 增加了各种规格单标线吸量管液嘴处的内径;
- 删减了原标准的附录 A、附录 B。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国玻璃仪器标准化技术委员会(SAC/TC 178)归口。

本标准起草单位:天津市天科玻璃仪器制造有限公司、国家轻工业玻璃产品质量监督检测中心。

本标准主起草人:周宝红、于淑英、袁春梅。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 12808—1991。

#### 5.4 流出时间

单标线吸量管的流出时间系指水的弯液面从标称容量线自由流出所用的时间。流出时间是在单标线吸量管垂直放置、接收容器稍微倾斜、使液口尖端与容器内壁接触并保持不动的情况下测得的。流出时间应符合表 3 的规定。

表 3 单标线吸量管的流出时间 单位为秒

精度等级	标称容量/mL										
	1	2	3	5	10	15	20	25	50	100	
A 级	7~12		15~25		20~30		25~35		30~40		35~45
B 级	5~12		10~25		15~30		20~35		25~40		30~45

#### 5.5 标称容量线

标称容量线应呈环状,清晰完整,粗细均匀,其宽度不应超过 0.4 mm,并应与吸量管轴线相垂直。标称容量线的位置应符合表 1、表 2 和图 1 的规定。标称容量线允许有不大于吸管圆周长 10% 的间隙。

#### 5.6 容量允差

从标称容量线流出的液体容量允差应符合表 4 的规定。

表 4 容量允差要求 单位为毫升

标称容量		1	2	3	5	10	15	20	25	50	100
容量允差	A 级	±0.007	±0.010	±0.015	±0.020	±0.025	±0.030	±0.030	±0.050	±0.080	±0.160
	B 级	±0.015	±0.020	±0.030	±0.040	±0.050	±0.060	±0.100	±0.160	±0.160	±0.160

#### 5.7 内应力

双折射光程差数值不应超过 100 nm/cm。

#### 5.8 耐水性能

单标线吸量管的耐水等级达到或优于 GB/T 6582 规定的 HGB3 级。

#### 5.9 外观缺陷

吸量管的表面和内层不允许有积水条纹、铁屑、严重擦伤、密集气线存在,但允许有不影响产品强度的轻微缺陷,其允许范围按表 5 的规定执行。

表 5 外观缺陷要求

缺陷名称	产品部位	产品规格/mL	允许范围
气线	贮液泡部分	1~15	宽不大于 0.3 mm,不多于 1 条
		20~100	宽不大于 0.35 mm,不多于 1 条
	吸管、流液管部分	1~15	宽不大于 0.2 mm,不多于 2 条
		20~100	宽不大于 0.25 mm,不多于 2 条

## 实验室玻璃仪器 单标线吸量管

### 1 范围

本标准规定了普通实验室使用的单标线吸量管产品的规格系列、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于普通实验室使用的单标线吸量管的生产及使用。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB/T 6582 玻璃在 98 ℃耐水性的颗粒试验方法和分级

GB/T 15726 玻璃仪器内应力检验方法

GB/T 28209 硼硅酸盐玻璃化学分析方法

JJG 196 常用玻璃量器

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**标准温度 standard temperature**

用来量入或量出其标称容积(容量)时的温度,定为 20 ℃。

#### 3.2

**容量 capacity**

在 20 ℃时,充满到刻度线所容纳的 20 ℃水的体积,以毫升(mL)表示。

#### 3.3

**弯液面的调定 curved liquid surface setting**

弯液面的最低点与分度线上边缘的水平面相切。视线与分度线上边缘在同一水平面上。

### 4 规格系列和准确度等级

#### 4.1 产品规格

1 mL、2 mL、3 mL、5 mL、10 mL、15 mL、20 mL、25 mL、50 mL 和 100 mL。

#### 4.2 准确度等级

A 级和 B 级。